

## Caleffi y Grupo CVCC unen sus esfuerzos para ampliar su abanico de novedades

Caleffi, fabricante de accesorios para climatización de latón de Europa, y Comercial Vasco Catalana de Combustible (CVCC), han determinado unir de nuevo sus esfuerzos en un nuevo paso adelante para el año 2010 con el objetivo de seguir presentando novedades que completen su gama de accesorios para la instalación.

En el marco de este acuerdo, Grupo CVCC se ha desplazado a las oficinas de Caleffi en Milán (Italia) para realizar dos jornadas técnico-comerciales y visitar las fábricas de la marca italiana.

Durante la primera jornada se trató el tema de grupos de recirculación para suelo radiante y colectores para dicha tipología de instalación, haciendo hincapié en los nuevos grupos de regulación térmica a punto fijo con kit de integración para circuito primario, los grupos de regulación térmica modulante, los grupos de regulación térmica climática para refrigeración y calefacción y grupos de regulación termostática a punto fijo. Asimismo, se hizo hincapié en la nueva gama de colectores de latón de 1".

En un segundo capítulo se presentaron las novedades en los grupos para energía solar, grupos de circulación solar con conexión a retorno con regulador DeltaSol C+ y grupos de circulación solar con conexión de ida y retorno, con regulador DeltaSol C+. Se hizo también un repaso de todo el Catálogo Solar Caleffi 2009. La formación continuó con los mezcladores



termostáticos con sistema anti-quemaduras y los mezcladores para energía solar. Finalizó la primera jornada con el mezclador electrónico con desinfección térmica programable para cumplir la normativa anti-legionela y control de la desinfección Legiomix y la familia de separadores hidráulicos de Caleffi.

La segunda jornada se dividió en dos partes, por la mañana continuó la formación y por la tarde visita a las tres fábricas de Caleffi. Los capítulos de la formación se centraron en el equilibrado y en los separadores de microbolas y lodos. En cuanto al equilibrado, se prestó especial atención al estabilizador automático de flujo, también llamado Autoflow. Siguió la formación con los reguladores de presión diferencial y finalizó con los purgadores de aire y desfangadores DiscalDirt para grandes capacidades hasta DN125, el desfangador DirtCal y los purgadores de aire discal.

Finalmente, se procedió a la visita de las tres fábricas de Caleffi. La planta Pressco, en la cual se realiza la fundición de las barras de latón y la estampación de las piezas, la fábrica Caleffi 1, más de 12.000 m<sup>2</sup> de producción en los que se recogen las

piezas, se montan los diferentes componentes y finalmente se empaquetan y etiquetan los productos para su posterior venta, y el Nuevo Centro de Investigación Il Cubo Rosso, donde se desarrollan y fabrican los productos y sistemas de las instalaciones de energía renovable. Dada la gran importancia de las energías alternativas en cuanto a responsabilidad social, Caleffi ha destinado el nuevo laboratorio al desarrollo de componentes para instalaciones solares térmicas, fotovoltaicas y geotérmicas, que aprovechan la energía producida para proporcionar energía a la sede principal. Una de las actividades del centro es la realización de estudios para mejorar los productos existentes y probar componentes estándar según los criterios de ahorro de energía.

Una vez más se demuestra el buen entendimiento y la confianza adquirida gracias a una relación de más de 35 años entre ambas empresas, que garantizan un camino de novedades y soluciones al mercado español, de la mano de Caleffi y Grupo CVCC. ■