



CALEFFI Y GRUPO CVCC PRESENTAN AL MERCADO ESPAÑOL UN AMPLIO ABANICO DE NOVEDADES PARA 2010



Asistentes a las jornadas formativas desarrolladas en la sede de Caleffi, en Milán.

Caleffi, empresa situada entre los 2 mayores fabricantes de accesorios para climatización de latón de Europa, y CVCC, grupo empresarial importador y distribuidor de material para el mercado profesional con más de 65 años de historia, han determinado unir de nuevo sus fuerzas en un nuevo paso adelante para el año 2010.

El objetivo de CVCC y Caleffi para el ejercicio 2010 y venideros, consiste en “seguir presentando novedades al mercado que completen su gama de accesorios para la instalación en pro de mayores soluciones para la optimización energética y soluciones a los mayores problemas que presentan dichas instalaciones”, aseguran desde CVCC.

Recientemente, Grupo CVCC se ha desplazado a las oficinas de Caleffi en Milán (Italia) para realizar dos jornadas técnico-comerciales y visitar las fábricas de la marca italiana. Las jornadas de formación, organizadas por ambas compañías estratégicamente y siguiendo los

objetivos definidos conjuntamente, han estado destinadas a toda la red de ventas de Comercial Vasco Catalana.

Gamas de productos estratégicas

Dichas jornadas se han estructurado en función de las gamas de producto estratégicas seleccionadas para 2010.

Grupo CVCC lleva más de 35 años distribuyendo el producto Caleffi en España

Durante la primera jornada se trató el tema de Grupos de Recirculación para Suelo Radiante y Colectores para dicha tipología de Instalación, haciendo hincapié en los nuevos grupos de regulación térmica a punto fijo con kit de integración para circuito primario (172), los grupos de regulación térmica modulante (171), los grupos de regulación térmica climática para refrigeración y calefacción (174) y grupos de regulación termostática a punto fijo (184). Presentándose así como una de las mayores realidades para la solución de kits de recirculación para todo tipo de instalaciones de suelo radiante.

Asimismo, se hizo hincapié en la nueva gama de colectores de latón de 1", "que mantienen la eficiencia que caracteriza a Caleffi con un posicionamiento de precio muy competitivo", según fuentes de la compañía.

En un segundo capítulo se presentaron las novedades en los Grupos para Energía Solar, grupos de circulación solar con conexión a retorno con regulador DeltaSol C+(269050) y grupos de circulación solar con conexión de ida y retorno, con regulador DeltaSol C+ (267250). Se hizo un repaso de todo el catálogo solar Caleffi 2009.

La formación continuó con los Mezcladores Termostáticos con Sistema Anti-Quemaduras (5217) y los Mezcladores para Energía Solar, con las mismas características que el anterior, pero con elevada prestación térmica con seguridad anti-quemaduras (2527).

Finalizó la primera jornada con el Mezclador Electrónico con desinfección térmica programable para cumplimentar la normativa Anti-Legionela y control de la desinfección LEGIOMIX (6000) y la familia de Separadores Hidráulicos de Caleffi, serie 548, la cual satisface determinadas exigencias, típicas de los circuitos asociados a los sistemas de climatización: Separador Hidráulico, Desfangador, Purgador de Aire Automático y Aislamiento.

La segunda jornada se dividió en dos partes, por la mañana continuó la formación y por la tarde visita a las 3 fábricas de Caleffi.

Los capítulos de la formación se centraron en el Equilibrado y en los Separadores de Microbolas y Lodos. En cuanto al equilibrado, se prestó especial atención al estabilizador automático de flujo, también llamado Autoflow (127). Utilizados para equilibrar automáticamente el circuito hidráulico y garantizar el caudal de diseño en todos los terminales. Siguió con los Reguladores de presión diferencial (140 Y 142), los cuales mantienen constante la diferencia de presión entre dos puntos de un circuito. Y la formación finalizó con los Purgadores de Aire y Desfangadores Discal-Dirt (546005) para grandes capacidades hasta

Un centro para las renovables

Il Cubo Rosso es el nuevo centro de investigación donde se desarrollan y fabrican los productos y sistemas de las instalaciones de energía renovable. Dada la gran importancia de las energías alternativas en cuanto a responsabilidad social, Caleffi ha destinado el nuevo laboratorio al desarrollo de componentes para instalaciones solares térmicas, fotovoltaicas y geotérmicas, que aprovechan la energía producida para proporcionar energía a la sede principal. Una de las actividades del centro es la realización de estudios para mejorar los productos existentes y probar componentes estándar según los criterios de ahorro de energía.



DN125, el desfangador DirtCal (5462) y los Purgadores de Aire Discal (551).

Finalmente, los asistentes visitaron la fábrica Pressco, en la que se realiza la fundición de las barras de latón y la estampación de las piezas. Todo un completo proceso de fabricación y producción de accesorios de latón estampado. El recorrido continuó con la visita a la fábrica Caleffi 1, de más de 12.000 m² de producción, en los que se recogen las piezas, se montan los diferentes componentes y finalmente se empaquetan y etiquetan los productos para su posterior venta. Y, por último, los participantes tuvieron la oportunidad de contemplar una de las mayores inversiones realizadas en el mercado europeo en el campo del I+D, la sede de la investigación, innovación y desarrollo de Caleffi, Il Cubo Rosso.

Desde CVCC se asegura que "una vez más se demuestra el buen entendimiento y la confianza adquirida gracias a una relación de más de 35 años entre ambas empresas, que garantizan un camino de novedades y soluciones al mercado español, de la mano de Caleffi y Grupo CVCC". ■

Diversas instantáneas de los procesos de producción en la fábrica Caleffi 1.